



DREMA 2011

NOWOŚCI

1. 1-KOMPONENTOWE KLEJE POLIURETANOWE PURBOND LINIA HBS

Kleje poliuretanowe stosowane do drewnianych konstrukcji nośnych. Cała linia posiada certyfikację wg normy EN14080. Nowe kleje charakteryzują się brakiem tzw. włókien, przez co czas magazynowania jest znacznie dłuższy. Ponadto szybsze nakładanie i zmniejszona ilość nakładanego kleju.

KADIMEX Augustyn-Dusiński sp.j., paw. 5, stoisko 8

2. 1793 SIAWOOD TOPTEC - MATERIAŁ ŚCIERNY

Nowość w rodzinie TopTec to materiał ścierny na podkładzie papierowym przeznaczony na taśmy bezkońcowe. Specjalny nasyp znacznie zwiększa wydajność i zapewnia wysoką jakość powierzchni i równomierny poziom zarysowań. Stosowany w obróbce elementów z MDF lub HDF, jak również drewna twardego, miękkiego i z tendencją do zaklejania. Szczególnie zalecany w procesach przemysłowych przy dużych prędkościach posuwu. Zastosowanie technologii TopTec gwarantuje kontrolę stabilności nasypu, najlepsze możliwe łączenia i praktycznie bezpyłowy proces szlifowania.

sia Biuro Technologiczne Sp. z o.o., paw. 4, stoisko 1

3. 1950 SIASPEED – KRAŻKI ŚCIERNE NA PODKŁADZIE Z FOLII

Nowe krawki ścierny na podkładzie z folii. Podkład z wytrzymałej folii znacznie zwiększa wydajność i odporność na uszkodzenia mechaniczne. Szczególnie przydatny do obróbki powłok lakierniczych przed polerowaniem na wysoki połysk. Występuje w granulacjach P800 - P1500, będących uzupełnieniem dostępnych już granulacji P040 - P600. Może być stosowany na sucho, ale także z użyciem wody, past i mleczek polerskich.

sia Biuro Technologiczne Sp. z o.o., paw. 4, stoisko 1

4. 1993 SIAWOOD TOPTEC – MATERIAŁ ŚCIERNY

Nowość w rodzinie TopTec to materiał ścierny na podkładzie papierowym przeznaczony na taśmy bezkońcowe. Specjalny nasyp znacznie zwiększa wydajność i odporność na zaklejanie. Szczególnie przydatny do żywicznych gatunków drewna, w procesach przemysłowych, tj. przy dużych naddatkach i prędkościach posuwu. Występuje w granulacjach P100 - P180. Zastosowanie technologii TopTec gwarantuje kontrolę stabilności nasypu, najlepsze możliwe łączenia i praktycznie bezpyłowy proces szlifowania.



sia Biuro Technologiczne Sp. z o.o., paw. 4, stoisko 1

5. 2KE ZESTAW DO NAKŁADANIA FARB 2K

Nowa rodzina zestawów mieszających farby dwukomponentowe. Możliwość zastosowania kilku kolorów. Szybka wymiana farb. Możliwość rejestracji zużycia, alarmów. Standardowo wyposażony w pompy tłokowe. Są dostępne wersje z zębatymi miernikami przepływu. Panel sterujący z intuicyjnym menu. Prosta i zwarta konstrukcja czynią z zestawu pożądane narzędzie w każdej lakierni.

ARKUS, paw. 4, stoisko 19

6. 5-OSIOWE CENTRUM OBRÓBCZE STEROWANE NUMERYCZNIE CMS PMT

PMT 5-osiowe CNC do precyzyjnej obróbki elementów o dużych wymiarach. Zakres obróbczy wyjątkowo szeroki. Precyzyjne ruchy w 5 osiach i podwyższona jakość obróbki elementów o dużych gabarytach. Szybkość posuwu. Mocne elektrowrzeciona. Szerokie zastosowanie na różnego rodzaju elementach. Ruch osi X: do 60.000 mm (80 m/min). Ruch osi Y: do 9.000 mm (80 m/min). Ruch osi Z: 1.200 mm (30 m/min). Obrót osi B: $\pm 110^\circ$ (9.000°/min). Obrót osi C: $\pm 300^\circ$ (9.000°/min). Moc: 28 kW. Magazynek narzędziowy: do 20 narzędzi.

ITALCOMMA Sp. z o.o., paw. 5, stoisko 18; 84

7. AUTOMATYCZNA LINIA CIESIELSKA SB 420 Z GŁOWICĄ KOPIUJĄCĄ DO KOLUMN I FREZOWAŃ

Zastosowanie: wykonywanie drewnianych elementów konstrukcyjnych domków letniskowych i całosezonowych. Solidna i wytrzymała konstrukcja. Wyposażenie standardowe: poprzeczne oraz podłużne głowice frezujące, para wiertel, wind hydraulicznych, trzpieni z dwiema hydraulicznymi klamrami, silnik obracający materiał i taśmę produkcyjną, pas do wyrzucania trocin i odpadów, głowica kopiująca.

INTER-BIS Joanna Wolak, teren otwarty s.03, stoisko 11

8. AUTOMATYCZNY ZSZYWACZ TAPICERSKI LU – 8016AUTO – LM

Pneumatyczny, automatyczny zszywacz to idealne narzędzie do tapicerowania dużych powierzchni. Narzędzie posiada płynną regulację częstotliwości wbijania zszywek oraz długi magazynek.

ATMO Sp. z o.o., paw. 3A, stoisko 17

9. CUTTER UNICUT CC500

Pierwszy polski system automatycznego rozkroju o uniwersalnym zastosowaniu - zapewnia niespotykaną dotąd jakość cięcia układów jedno- i wielowarstwowych. Cechuje go wielozadaniowa



głowica tnąca, wytrzymała, stalowa konstrukcja, wbudowany system przemieszczania się między stolami krojczymi, system podciśnieniowej kompresji warstw, standardowe komponenty uznanych dostawców oraz sterowanie japońskiej firmy Mitsubishi.

ALLCOMP Polska Sp. z o.o., paw. 3, stoisko 77

10. DWUMEMBRANOWA POMPA WYSOKOCIŚNIENIOWA COBRA

Pierwsza na rynku wysokociśnieniowa pompa membranowa o napędzie pneumatycznym bez uszczelnień. Nadaje się do wszelkiego rodzaju materiałów, również tych najbardziej problemowych. Minimalne zużycie rozpuszczalnika i małe odpady materiału podczas zmiany koloru i płukania. Pompa pracuje przy niezwykle niskich pulsacjach, tworząc we współpracy z pistoletami GA 4000 AC jednolity strumień lakieru i osiągając przy tym perfekcyjne pokrycie oraz znakomitą jakość powierzchni.

**Przedsiębiorstwo Usług Technicznych WAGNER-SERVICE Piotr Wilczek i synowie
Spółka Jawna, paw. 4, stoisko 28**

11. HOFFMANN PP-2-NC MASZYNA FREZUJĄCO-WIERCĄCA

Sterowana cyfrowo 2-osiowa maszyna frezująco – wiercąca PP-2-NC do połączeń narożnych za pomocą wcisku Hoffmann oraz połączeń na kółkach, przy oknach, drzwiach, ramach jak i meblach. Również do połączeń przy konstrukcjach fasadowo - ryglowych. Maszyna obrabia parami 2 elementy w jednym takcie pracy. Pozycjonowanie jest dowolne na całym przekroju elementu, możliwe jest wykonanie do 3 wpustów i 9 nawierceń.

OPPOLD Polska Sp. z o.o., paw. 3, stoisko 10

12. JA 346

Materiał ścierny o podłożu elastycznym, przeznaczony do szlifowania niemal każdego rodzaju drewna. Dzięki elastycznemu podłożu świetnie dostosowuje się do szlifowanej powierzchni. Ponadto posiada nasyp otwarty, który zapobiega zapychaniu się nasypu. Dostępny w granulacjach P60 do P400. Materiał głównie używany w postaci pasów bezkońcowych.

DEERFOS Europe Sp. z o.o., paw. 4, stoisko 24

13. KLEJ TOPLIWIY NA BAZIE PO JOWAT – TOPTHERM 237.00

Klej topliwy nowej generacji na bazie PO do oklejania wąskich płaszczyzn. Właściwości: długi czas otwarty, bardzo wysoka stabilność termiczna, niskie zużycie jednostkowe, korzystna relacja cena – naniesienie, wysoki zakres mięknięcia 110°C – znacząco powyżej klejów na bazie EVA i porównywalny do klasycznych klejów na bazie APAO, bardzo niska intensywność zapachowa, znacznie wyższa odporność termiczna niż w przypadku powszechnie stosowanych klejów EVA.



JOWAT POLSKA Sp. z o.o., paw. 4, stoisko 2

14. KLEJE TERMOTOPLIWE BAMFUTURA

Kleje termotopliwe z serii BAMFutura dedykowane są głównie do obróbki krawędzi prostych, profilowanych i owijania profili. Nie zawierają wypełniaczy, dzięki czemu można zredukować nałożenie kleju, zapewniając przy tym znakomitą adhezję do wielu powierzchni. Czystość i stabilność pracy, brak emisji oparów, nitkowania, czy blokowania dysz, czyni kleje BAMFutura wyjątkowymi. Udowodniono, że koszty produkcji z użyciem klejów BAMFutura są mniejsze w porównaniu do standardowych klejów zawierających wypełniacze.

FAN-PAK POLSKA Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością Spółka Komandytowa, paw. 4, stoisko 47

15. LC 1/18 V - VOC KONFORM

Środek do czyszczenia ręcznego, o zredukowanej ilości lotnych związków organicznych. Idealny do czyszczenia manualnego powierzchni. Przezroczysty, o słodkim zapachu środek, który jest zarazem ekologiczną i przyjazną środowisku alternatywą. Nie podlega klasyfikacji, jest wolny od oznakowań.

A.D. SYSTEM sp. z o.o., paw. 4, stoisko 10

16. LC 4/25 VOC-FREE

Środek czyszczący nie zawierający lotnych związków organicznych - idealny do czyszczenia maszyn i osprzętu. Zapewnia perfekcyjne czyszczenie linii lakierniczych. Przezroczysty o bezbarwnym kolorze, w którego skład wchodzi składniki występujące w naturze. Dlatego też jest to ekologiczny, przyjazny środowisku wybór, ponieważ łatwo ulega biodegradacji. Nie jest klasyfikowany jako VOC lub rozpuszczalnik. Nie podlega klasyfikacji, jest wolny od oznakowań.

A.D. SYSTEM sp. z o.o., paw. 4, stoisko 10

17. 18. LEUCO – P – SYSTEM

P – system – rewolucyjna budowa freza diamentowego, która wpływa na znaczne polepszenie jakości skrawania, wydłuża żywotność pracy oraz otwiera możliwość zastosowania w nowych rodzajach obróbki (skrawanie drewna miękkiego w poprzek włókien). Dzięki bardzo dużym kątom osiowym ostrza tnące nie skrawają materiału w klasyczny sposób, lecz raczej go łuszczą, zdzierają, czy też „obierają go ze skórki jak owoc”. Jakość obróbki jest tak wysoka, że nie ma konieczności stosowania obróbki papierem ściernym.

Towarzystwo Gospodarcze MEBLOPOL Sp. z o.o., paw. 4, stoisko 17



18. LEUCO – POWERTEC III

Diamentowe głowice formatyzujące PowerTec III są modyfikacją funkcjonujących z powodzeniem od lat głowic PowerTec. Obecna modyfikacja polega na umieszczeniu dwóch ostrzy tnących na jednym zębie – ostrza zgrubnego oraz ostrza skrawającego. Ostrza posiadają pozytywny kąt natarcia + 5°, natomiast ostrza obrabiające materiał na gotowo posiadają negatywny kąt natarcia - 5°. Zastosowanie dwóch ostrzy na jednym zębie umożliwia umieszczenie większej liczby zębów w narzędziu, co gwarantuje znakomitą jakość obróbki nawet przy materiałach trudnych gabarytowo.

Towarzystwo Gospodarcze MEBLOPOL Sp. z o.o., paw. 4, stoisko 17

19. LINIE DO CIĘCIA POPRZECZNEGO DŁUGICH KŁÓD Z TECHNOLOGIĄ SYNCHRONIZACJI ROLEK I STOŁEM MANIPULACYJNYM

Zalety technologii: bezpieczne podawanie kłód do piły poprzecznej, centrowanie kłód przed cięciem, duże przyspieszenie i skuteczne hamowanie dzięki zastosowaniu rolek kolczastych, pomiar średnicy kłód i przedstawienie propozycji cięcia, dokładne pozycjonowanie kłód. Do 30% szybsze pozycjonowanie.

HOLTEC GmbH & Co. KG Anlagenbau zur Holzbearbeitung, paw. 3, stoisko 64

20. NARZĘDZIA GOLD DO PRODUKCJI ENERGOOSZCZĘDNYCH OKIEN IV78/IV92

Narzędzia do produkcji okien energooszczędnych, o nowoczesnej konstrukcji IV78/IV92, to rozwiązanie również dla małego zakładu stolarskiego. Konstrukcja bazowa to IV78, z możliwością rozbudowy do IV92. Konstrukcja spełnia wymagania normy wg En EV 2010/2012.

KADIMEX Augustyn-Dusiński sp.j., paw. 5, stoisko 8

21. NOWA LINIA PIŁ TARCZOWYCH D-COAT™

Zmniejsza tarcie, zapobiega gromadzeniu się żywicy i kleju, zabezpiecza przed korozją, jednorodna mikronowa warstwa, zwiększa wydajność, nie zawiera szkodliwych substancji.

Grupa Dimar Sp. z o.o., paw. 3, stoisko 35

22. NOWA SERIA ZSZYWACZY PNEUMATYCZNYCH BEA DO ZSZYWEK KONSTRUKCYJNYCH

Zszywacze 14/65-830 i 180/65-835 są pierwszymi przedstawicielami całkowicie nowej linii zszywaczy konstrukcyjnych opracowanych w Ahrensburgu. Zszywacz 14/65-830 do zszywek typ 14, 155 oraz 16 o długości 25 – 65 mm, natomiast model 180/65-835 do zszywek 180 o długości 25 – 65 mm. Wykonanie obudowy ze stopu magnezu pozwoliło na obniżenie ciężaru narzędzi. Kształt korpusu nie przypomina dotychczasowego wzornictwa BeA i wyróżnia się niespotykaną prostotą, w której widać dążenie do optymalnej ergonomii pracy.

BIZEA sp. z o.o., paw. 3A, stoisko 16



23. OKLEINIARKA PROSTOLINIOWA G580 X-MOTION PLUS MARKI FELDER

Okleiniarka G580 x-motion pozwala oklejać formatki o grubości 8-60 mm obrzeżami i doklejkami drewnianymi od 0,4-5mm. Sterowanie agregatami obróbczymi odbywa się z kolorowego monitora dotykowego 5,7". W standardzie wyposażona jest w 8 agregatów m.in. wstępne frezowania i zaokrąglania naroży oraz posiada 3 wolne miejsca na przyjęcie cykliny płaskiej, profilowej lub polerki.

FELDER Group Polska Sp. z o.o., paw.5, stoisko 87

24. OKLEJARKA COMPACT C MAXX

Nowością JAROMA jest oklejarka Compact C MAXX. Maszyna o niewielkich gabarytach i dużych możliwościach obróbczych. Posiada agregat obcinający, frezarski, cyklinę płaską lub kształtowaną i polerkę. Wszystkie agregaty zostały zoptymalizowane pod kątem zmniejszenia gabarytów i uproszczenia budowy. Maszyna może oklejać elementy o grubości od 8 do 60 mm okleiną od 0,3 do 3 mm z prędkością posuwu wynoszącą 10 m/min.

JAROMA Spółka Akcyjna, paw. 5, stoisko 86

25. PAE85T AUTOMATYCZNA PROFILARKA DO KRAWĘDZI

Automatyczna profilarka do krawędzi na okleiny o grubości 2mm, która idealnie nadaje się do paneli prostych, okrągłych i kształtowanych. Jest wyposażona seryjnie we frez 2mm. Można regulować głębokość frezowania, tak, by dopasować ją dokładnie do parametrów okleiniarki, na której zostały oklejone panele. Opcjonalnie można ją wyposażyć we frez 3mm.

VIRUTEX S.A., paw. 3A, stoisko 22

26. PC 81U DOCISK PODWÓJNY

Praktyczne urządzenie służące do dociskania obrzeży oraz do łączenia elementów pod kątem prostym. Pozwala pracować z płytami prostymi, wypukłymi i wklęsłymi. Posiada specjalne gumowe wykończenia, które zapobiegają ślizganiu się elementów oraz chronią je przed zadrapaniami.

VIRUTEX S.A., paw. 3A, stoisko 22

27. PILARKA PIONOWA ELCON DSX 215 COMFORT

Przeznaczona do cięcia płyt wiórowych, MDF, sklejk, drewna litego oraz tworzyw sztucznych. Pilarka umożliwia cięcie elementów płytowych w pionie oraz w poziomie. Solidna konstrukcja maszyny daje możliwość obróbki kilku sztuk płyt jednocześnie lub płyty o dużej masie. Pilarka posiada skalę wspomagającą cięcie w pionie i poziomie oraz przykładnicę dzięki której można łatwo przycinać wąskie elementy w układzie poziomym. Wyposażenie dodatkowe zawarte w cenie: 1. Pionowe wydłużenie



pomiaru długości płyty; 2. Automatycznie przestawiany ruszt pod płytą; 3. Aluminiowe rolki transportowe do płyt; 4. Pneumatyczny zacisk płyty; 5. Pionowy elektroniczny odczyt wymiarów; 6. Poziomy elektroniczny odczyt wymiarów; 7. Dodatkowe odpylanie w linii cięcia.

CEHPOL Sp. z o.o., paw.5, stoisko 1

28. PISTOLET AUTOMATYCZNY GA 4000 AC

Rozwój technologii natrysku hydrodynamicznego w osłonie płaszcza powietrznego AIRCOAT zaowocował najnowszym, automatycznym pistoletem GA 4000 AC. Daje on rezultaty natrysku, których wcześniej nie udawało się osiągnąć. Pistolety te spełniają wszelkie oczekiwania rynku – wyróżnia je wysoka elastyczność, ultralekkość, kompaktowe wymiary oraz nowe, bardzo wytrzymałe uszczelnienia. Gwarancja wysokiej wydajności i niezawodności procesu.

**Przedsiębiorstwo Usług Technicznych WAGNER-SERVICE Piotr Wilczek i synowie
Spółka Jawna, paw. 4, stoisko 28**

29. PISTOLET GAZOWY GBT1850K-E

Pistolet gazowy na sztyfty 1,2MM, zakres 15-50MM. Lżejszy, lepiej wyważony. Jego dodatkową zaletą jest uniwersalność i kompatybilność w zakresie stosowanych sztyftów i naboików gazowych. Stanley oferuje sztyfty i naboiki gazowe zarówno osobno, jak i w zestawach. Stosowanie oryginalnych sztyftów oraz naboików gazowych Stanley'a nie jest warunkiem utrzymania uprawnień do 2-letniej gwarancji.

STANLEY FASTENING SYSTEMS POLAND Sp. z o.o., paw. 3, stoisko 46

30. PISTOLET GAZOWY GF33PT-E

Pistolet gazowy na gwoździe łączone papierem, zakres 50-90MM. Lżejszy, lepiej wyważony, jego dodatkową zaletą jest uniwersalność i kompatybilność w zakresie stosowanych gwoździ i naboików gazowych. Stanley oferuje gwoździe i naboiki gazowe zarówno osobno jak i w zestawach. Stosowanie oryginalnych gwoździ oraz naboików gazowych Stanley'a nie jest warunkiem utrzymania uprawnień do 2-letniej gwarancji.

STANLEY FASTENING SYSTEMS POLAND Sp. z o.o., paw. 3, stoisko 46

31. PISTOLET GAZOWY GFN1664K-E

Pistolet gazowy na gwoździe sztyftowe 1,6MM, zakres 25-65MM. Lżejszy, lepiej wyważony, jego dodatkową zaletą jest uniwersalność i kompatybilność w zakresie stosowanych gwoździ i naboików gazowych. Stanley oferuje gwoździe i naboiki gazowe zarówno osobno jak i w zestawach. Stosowanie oryginalnych gwoździ oraz naboików gazowych Stanley'a nie jest warunkiem utrzymania uprawnień do 2-letniej gwarancji.



STANLEY FASTENING SYSTEMS POLAND Sp. z o.o., paw. 3, stoisko 46

32. PNEUMATYCZNA SZLIFIERKA Z ELEKTRONICZNYM MANOMETREM PT72200

Narzędzie posiada wbudowany elektroniczny manometr, co pozwala na bieżąco kontrolować i regulować ciśnienie bez konieczności opuszczania stanowiska pracy.

ATMO Sp. z o.o., paw. 3A, stoisko 17

33. PNEUMATYCZNE ZŁĄCZA WTYKOWE ZE STALI KWASOODPORNEJ

Wysokiej jakości złącza wtykowe, wykonane w całości ze stali 316L. Uszczelnienie: Viton. Ciśnienie robocze: 15 bar. Temperatura pracy: od -20°C do +225°C. Wysoka odporność na działanie czynników korozyjnych oraz substancji chemicznych. Szeroko stosowane w przemyśle chemicznym, spożywczym, farmaceutycznym, elektronicznym i w medycynie.

TUBES INTERNATIONAL Sp. z o.o., paw. 3, stoisko 37

34. POMPA TŁOKOWA Z USZCZELNIENIEM HARMONIJKOWYM

Nowa rodzina pomp tłokowych Merkur. Uszczelnienie harmonijkowe eliminuje wycieki farb. Dwa rodzaje uszczelnień pośrednich, dla farb erozyjnych i UV. Szybka zmiana kolorów. Brak pulsacji. Nowatorska konstrukcja silników. 10-krotne wydłużenie czasu pracy. Brak efektu zamarzania.

ARKUS, paw. 4, stoisko 19

35. POMPY EOS

Prawdziwy akcelerator wydajności do pistoletu AIRMIX® Xcite™, nowe pompy EOS firmy Kremlin Rexson do farb łączą w sobie skuteczność, optymalność i prostotę. Nowatorska budowa i jakość elementów składowych zapewniają niezawodność i sprawność oraz bardzo prostą obsługę, łatwość czyszczenia i bezpieczną zmianę kolorów, przy użyciu minimalnej ilości rozpuszczalników. Koszt eksploatacji ograniczony do minimum.

KREMLIN REXSON POLSKA Sp. z o.o., paw. 4, stoisko 36

36. PT81U ZESTAW UCHWYTÓW DO TRANSPORTU

Praktyczne uchwyty do trzymania, przenoszenia i podnoszenia elementów o grubości do 45mm i wadze do 70kg (obciążenie maksymalne na każdy uchwyt).

VIRUTEX S.A., paw. 3A, stoisko 22

37. ROWINCO – LAKIEROWANIE OKIEN ZA POMOCĄ ROBOTA – TECHNIKA REITER



System składa się z w pełni automatycznego systemu rozpoznawania i programowania, który rejestruje kontury okienne, a następnie generuje odpowiedni program lakierniczy, umożliwiającą całkowite i powtarzalne polakierowanie okien przez robota.

KADIMEX Augustyn-Dusiński sp.j., paw. 5, stoisko 8

38. ROZWIERAK PIŁ TAŚMOWYCH TYP SV 80 ATV NEW 10-60MM

Duży automatyczny rozwierak do pił taśmowych. Automatyczne cykle rozwierania. Rodzaje rozwierania: lewo-prawo i lewo-prawo-prosto lub prawo-lewo i prawo-lewo-prosto. Regulacja wielkości podziałki i wielkości rozwarcia zębów. Wysoka wydajność przy małej przestrzeni roboczej. Kompletny z bazą i wysięgnikiem do zawieszania pił.

HEDER – Viscat Fulgor, paw. 3, stoisko 41

39. SIHGA IDEFIX

Profesjonalne wykończenie połączeń czołowych elementów drewnianych. System ma wielorakie, wręcz nieograniczone zastosowanie. Przy zastosowaniu systemu IdeFix można wznosić nawet duże konstrukcje.

SIHGA HANDELS GmbH, paw. 3, stoisko 46B

40. SIHGA T-GOFIX ZK

Hartowane śruby ze stali nierdzewnej do drewna egzotycznego i do deski parzonej. Montaż desek do podkonstrukcji przy zastosowaniu SIHGA T-GoFix ZK w przeciwieństwie do innych śrub następuje bez wstępnego nawiercania. Czubek śruby SIHGA T-GoFix ZK nawierca drewno niewiarygodnie szybko. Specjalny kształt główki śruby umożliwia głębokie mocowanie, a jej małe gabaryty zapewniają szlachetny wygląd.

SIHGA HANDELS GmbH, paw. 3, stoisko 46B

41. SPECJALNY AUTOMAT DO WIERCENIA INTOREX MV-3

Automat **MV-3** wersja specjalna wyposażony jest w: stół obrotowy z 3 etapami pracy:

- pozycja 1: załadunek i rozładunek ręczny
- pozycja 2: wiercenie dolne i górne
- pozycja 3: wiercenie dolne, górne i skośne

5 agregatów wierzących. Maksymalna długość elementu 250 mm. Maksymalna średnica elementu 115 mm.

TECHNODREWNO Maciej Olszewski, paw.5, stoisko 2



42. SPLITMASTER 30 GS Y – NOWOŚĆ AUSTRIACKIEJ FIRMY POSCH

Łuparka do drewna pozioma z hydraulicznym podnoszeniem drewna o długości do 130cm i średnicy 80cm. Napęd z WOM ciągnika i silnika elektrycznego. W wersji tej maszyny zastosowano silniki o wyższej mocy było 5,5kW jest 7,5kW. Wydłużono i wzmocniono prowadnice tłoczyska 350 x 420mm, co znacznie przedłuża żywotność prowadnic i bezpieczeństwo pracy. Powiększono wielkość stołu do 2m². Zastosowano dodatkowe osłony co czyni tą maszynę bardzo bezpieczną i dlatego posiada znak GS. Możliwość zastosowania noża w wersji „Easy” co ułatwia i przyspiesza pracę operatora.

MASZYNY LEŚNE mgr inż. Jan Kłoda, teren otwarty sektor 03, stoisko 14

43. STRUGARKA CZTEROSTRONNA CUBE

Absolutna nowość światowa - CUBE - czterostronna strugarka z modulem MPV do optycznej kontroli produktu końcowego jeszcze przed obróbką (maszyna pokazuje za pomocą laserów produkt końcowy). W pełni automatyczne przestawianie maszyny – niespotykana dotąd łatwość obsługi, szybsze przestawianie. Proste ustawienia maszyny: wystarczy postawić i podłączyć do zasilania. Pozycjonowanie osiami CNC.

MICHAEL WEINIG AG, paw. 5, stoisko 7

44. STRUGARKA WYRÓWNIARKO-GRUBIARKA A3-26 MARKI HAMMER

A3-26 jest maszyną 2-funkcyjną, na którą składa się wyrówniarka oraz grubiarka. Szerokość strugania na wyrówniarce wynosi 260 mm, a wysokość strugania przy grubiarce 4-225 mm. Wał strugarski systemu HAMMER zapewnia obok bardzo szybkiej wymiany noży również wyeliminowanie ich dodatkowych ustawień.

FELDER Group Polska Sp. z o.o., paw.5, stoisko 87

45. STRUGARKA WYRÓWNIARKO-GRUBIARKA A3-31 MARKI HAMMER

A3-31 jest maszyną 2-funkcyjną, na którą składa się wyrówniarka oraz grubiarka. Szerokość strugania na wyrówniarce wynosi 310 mm, a wysokość strugania przy grubiarce 4-225 mm. Wał strugarski systemu HAMMER zapewnia obok bardzo szybkiej wymiany noży również wyeliminowanie konieczności ich dodatkowych ustawień.

FELDER Group Polska Sp. z o.o., paw.5, stoisko 87

46. SVN 450/460/470 – NOWE SYSTEMY DO ZASYSANIA

Zaprojektowane do mocowania elementów o gładkiej i nie porowatej powierzchni za pomocą próżni. Zapewniają pełną kontrolę nad obrabianymi elementami, w zależności od modelu, istnieje możliwość



pochylania podstawy pod kątem oraz obrót w osi poziomej. Komfortowa praca bez ryzyka uszkodzenia powierzchni obrabianych elementów.

VIRUTEX S.A., paw. 3A, stoisko 22

47. SYSTEM PIGMENTOWANIA PRODUKTÓW POLIURETANOWYCH XP2009/XX

Nowy system past pigmentujących pracujących w oparciu o opracowany Software. System dozowany do poliuretanowych baz lakierniczych automatycznie z dużą precyzją i w sposób powtarzalny. Pasty o małym współczynniku metamorficzności zapewniają, że finalny produkt ma zawsze ten sam kolor w różnych rodzajach oświetleń.

Towarzystwo Gospodarcze MEBLOPOL Sp. z o.o., paw. 4, stoisko 17

48. SYSTEM SIHGA DILENFIK

Profesjonalny sposób na montaż deski tarasowej bez widocznych z góry wkrętów. Deska nienaruszona z góry żadnym wkrętem posiada dłuższą żywotność. System montowany pod deską zapewnia dylatacje deski, przy czym szybciej schnie. System nadaje się do montażu każdego rodzaju drewna.

SIHGA HANDELS GmbH, paw. 3, stoisko 46B

49. SYSTEM SIHGA FASSADENCLIP

Optycznie perfekcyjne rozwiązanie dla montażu drewnianych fasad z desek o szerokości od 57 do 95 mm. Po zamontowaniu desek klips montażowy jest niewidoczny. Montowanie z użyciem klipsów fasadowych zapewnia konieczny odstęp i wietrzenie montowanej konstrukcji. Zewnętrzna powierzchnia deski zostaje nieuszkodzona. Przy zastosowaniu do montażu wkrętów GoFix automatycznie zostaje ustalona przerwa między deskami o szerokości 8 mm. Umożliwia to bardzo szybki montaż bez zbędnych dystansów.

SIHGA HANDELS GmbH, paw. 3, stoisko 46B

50. ŚCISK RĘCZNY ŚRUBOWY

Za pomocą jednej śruby materiał klejony jest wyrównany i ściskany.

DRESMET, teren otwarty s.03, stoisko 13

51. ŚRODEK CZYSZĄCY = POMARAŃCZOWY

Środek usuwa wszelkie niepożądane resztki środków antyadhezyjnych oraz kleju, rezultatem są absolutnie czyste krawędzie i powierzchnie płyt. Kawalki kleju na tarczach polerskich znikają bez reszty. Znajduje on swoje zastosowanie przy czyszczeniu obrzeży płyt, spoina klejowa i obrzeże zostają



schłodzone tak, że ze spoiny znikają resztki kleju. Promień krawędzi polerowany jest na mokro przy użyciu środka czyszczącego, nagrzewanie termoplastów zostaje ograniczone.

A.D. SYSTEM sp. z o.o., paw. 4, stoisko 10

52. ŚRODEK OCHRONNY = NIEBIESKI

Usuwa zabrudzenia w postaci kleju na wałkach dociskowych oraz na płozach ślizgowych. Poprzez spryskiwanie wałków dociskowych nie tylko usuwa, lecz także zapobiega powstawaniu zabrudzeń. Zaleca się stosować środek ochronny LcM na krawędzie wysokopołyskowe i akrylowe - pozostawia on bowiem specjalną powłokę ochronną na tych krawędziach, która zapewnia, że podczas obróbki maszynowej folia ochronna nie oddziela się od taśmy krawędziowej.

A.D. SYSTEM sp. z o.o., paw. 4, stoisko 10

53. ŚRODEK ODDZIELAJĄCY = ŻÓŁTY

Środek do stosowania na początku procesu produkcyjnego. Zapobiega zabrudzeniom w obrębie maszyny - umożliwia bezkompromisowy, wolny od pozostałości kleju wynik obróbki. Rozpylany jest jeszcze w trakcie formowania górnej i dolnej strony obrabianego materiału, aby zapobiec przywieraniu używanego kleju. Szybko skutkujący, przyjazny środowisku, szybko wyparowujący, nie pozostawiający jakichkolwiek resztek.

A.D. SYSTEM sp. z o.o., paw. 4, stoisko 10

54. TAWIGrip

Podnośnik TAWIGrip jest niezastąpionym elementem nowoczesnego parku maszynowego w firmach m.in. z branży drzewnej, szklanej i metalowej. Jest to bezpieczne, pneumatyczne, wyposażone w eżektory urządzenie, które umożliwia unoszenie nawet laminowanych powierzchni. Dodatkowym atutem jest łatwy w użytkowaniu panel sterujący z dwoma dźwawkami manipulacyjnymi i wskaźnikami kontroli poziomu podciśnienia.

AHS Polska Sp. z o.o., paw.3A, stoisko 35

55. TCG MICHELANGELO

System Michelangelo jest systemem do druku natryskowego z ruchem głowicy w 3 osiach do drukowania na powierzchniach 3D. Dysze są natryskowe/piezo. Zapewnia zarządzanie kolorami i odcieniami, kontrolę dysz poprzez oprogramowanie, podwyższoną rozdzielczość druku, większą prędkość produkcji. Ruch osi Z głowicy drukującej do 450 mm. Jak zapewnia producent – zapewnia doskonale przyleganie, odporność na działanie czynników atmosferycznych. Atramenty dostępne w kolorach CMYK oraz kolorze białym.



ITALCOMMA Sp. z o.o., paw. 5, stoisko 18; 84

56. TERMOFORMOWANIE TWORZYW SZTUCZNYCH (SOLID SURFACE)

Prasa próżniowa sesji TF-160/300 z piecem jest urządzeniem przeznaczonym do kształtowania płyt mineralno akrylowych. Jest to uniwersalne urządzenie składające się z pieca grzejnego, który przeznaczony jest do wygrzewania płyt do temperatury 200° C oraz prasy z membraną silikonową o rozciągliwości do 800% i temperatury pracy do 220° C oraz wyposażonej w solidny, aluminiowy stół przyspieszający schładzanie uformowanego materiału. Ponadto prasa może być wykorzystywana do oklejania okleiną naturalną, folią finisz elementów krzywoliniowych wykonanych z drewna lub produktów drewnopochodnych, wyginania i gięcia elementów drewnianych oraz różnego rodzaju płyt wykorzystywanych w przemyśle stolarskim. Ponadto prasa świetnie sprawdza się w procesie oklejania elementów płaskich laminatem lub innymi rodzajami okleiny. Podczas normalnej pracy urządzenia możliwe jest oklejanie elementu jednocześnie w trzech płaszczyznach - oklejanie 3D. Praktyczne zastosowania: produkcja blatów z płyt mineralno-akrylowych, produkcja umywalek z płyt mineralno-akrylowych, oklejanie płycin, oklejanie blatów, oklejanie i formowanie frontów meblowych, oklejanie i formowanie listew wykończeniowych, oklejanie i formowanie elementów trumien.

ARTEX ARTUR MAKIOLA, paw. 3, stoisko 22

57. ULTRADŹWIĘKOWE URZĄDZENIE CZYSZCZĄCE TYP USC 400

Zaprojektowane do czyszczenia zabrudzonych narzędzi. Ultradźwiękowe fale wysokiej częstotliwości w wodnych lub organicznych kompozycjach są używane do usuwania zabrudzeń z pił tarczowych, frezów i innych narzędzi.

HEDER – Viscat Fulgor, paw. 3, stoisko 41

58. WĄŻ P7M PU AE

Mocny, elastyczny i gładki wewnątrz wąż przeznaczony do odprowadzania i przesyłu materiałów o dużym współczynniku ścierania. Nietoksyczny, odporny na oleje oraz mikroby i hydrolizę. Stosowany m.in. w przemyśle drzewnym i metalowym. Grubość ścianki to 1,4 mm. Wąż standardowo występuje w zakresie średnic od 30 mm do 300 mm. Inne średnice dostępne na zamówienie.

TUBES INTERNATIONAL Sp. z o.o., paw. 3, stoisko 37

59. WIERTARKA PÓŁAUTOMATYCZNA BORING SYSTEM 321

Nowy tańszy model znanego modelu Boring System 323, włoskiej firmy MAGGI ENGINEERING Srl, Maszyna wyposażona standardowo w 2 głowice pionowe jedna pracująca w poziomie 21 wrzecion



każda idealna do wiercenia w linii po bokach i do wiercenia otworów połączeniowych. nowa wiertarka do płyt meblowych.

MARDREW, paw. 5, stoisko 39

60. WIERTARKA PRZELOTOWA EVOLUTION 720

Boring System 720 Maggi to trzyosiowa wiertarka przelotowa, która jest przystosowana do pracy aż w trzech osiach. Opcjonalnie może być wyposażona w piłkę nutującą. Wiercenie może być wykonywane aż z pięciu stron jednocześnie. Posuw w osiach X-Y-Z wielwrzecionowej głowicy wiertarskiej odbywa się za pomocą śruby, która jest napędzana silnikiem elektrycznym z linową recyrkulacją kulek, jest to obecnie najdokładniejszy z możliwych sposobów przesuwu elementów ruchomych stosowanych obecnie w rozwiązaniach technologicznych.

MARDREW, paw. 5, stoisko 39

61. WIERTARKI CNC PBR SR-XPRESS TF ELECTRONIC

Maszyna model SR-Xpress TF ELECTRONIC to centrum wierzące wysokiej jakości zaprojektowane w celu zapewnienia elastyczności i prędkości w obróbce drewna i materiałów pochodnych oraz plastiku i podobnych. Pozycjonowanie elektroniczne z panelu dotykowego 5,7 cali zintegrowanego z maszyną. Maszyna jest wyposażona w głowicę wielwrzecionową z 5 wrzecionami, to znaczy że każde wrzeciono może pracować razem lub niezależnie od reszty osi głowicy. Możliwości obróbcze zostały rozszerzone poprzez dodanie zespołu wierzącego poziomego i zespołu rowkującego z frezem piłkowym. Dodatkowo maszyna wyposażona jest w zespół frezujący z silnikiem o mocy 4 kW 3.000 – 18.000 obr./min, z uchwytem typu ER-32 i ręczną wymianą narzędzi. Maszyna do mocowania elementów jest wyposażona w 4 belki na każdej po 2 ssawki podciśnieniowe ustawiane ręcznie i pompę podciśnieniową 20m³h. Dodatkowa grupa wrzecion poziomych (1+1). Dodatkowa kopia programu do zainstalowania na komputerze PC z możliwością programowania na zewnątrz maszyny.

CEHPOL Sp. z o.o., paw.5, stoisko 1

62. WKRĘTARKI PNEUMATYCZNE BIZON

Serię BS charakteryzuje ergonomiczny, ocieplony i miękki w dotyku uchwyt, wyważenie i wygodny przełącznik kierunku obrotów. Wkrętarki wyposażone są w uchwyt bitów ¼" z wciskanyim zabezpieczeniem, zapewniającym wygodną wymianę grotów. Narzędzia dostępne są w dwóch wersjach: „T” – standardowo uruchamiane po naciśnięciu spustu i „TP” – z funkcją autostartu po dociśnięciu wkrętu do materiału. Oba modele oferowane są w wykonaniu 750 obr./min. z maksymalnym momentem wkręcania do 13 Nm lub 350 obr./min z momentem do 16 Nm.

BIZEA sp. z o.o., paw. 3A, stoisko 16



63. WYSOKOCIŚNIENIOWE NARZĘDZIA PNEUMATYCZNE

Jak zapewnia producent - waga oraz wielkość urządzenia jest mniejsza od tradycyjnych urządzeń pneumatycznych poprzez zastosowanie powietrza pod ciśnieniem. Korzyści: 30% mniejsza wielkość i ciężar, łatwość użytkowania, wygoda, zmniejszone obciążenie operatora.

MAKITA Sp. z o.o., paw. 3, stoisko 59

64. ZGRZEWARKA DOCZOŁOWA DO PIŁ TAŚMOWYCH TYP FW 505 P NEW 10-60MM

Elektronicznie kontrolowane, całkowicie automatyczne procesy: zgrzewanie, a następnie odpuszczanie. Proces odpuszczania jest kontrolowany laserem punktowym i pirometrem, które pozwalają na precyzyjny pomiar temperatury odpuszczania. Znacznie odnowiona, szczególnie w grupie zacisków mocujących. Na wyposażeniu - nożyce.

HEDER – Viscat Fulgor, paw. 3, stoisko 41

65. ZGRZEWARKA ISKROWA DO PIŁ TAŚMOWYCH TYP FW 400 B NEW 10-40MM

Oryginalnie zaprojektowana do zgrzewania pił bi-metalowych, jest używana do zgrzewania wielu rodzajów pił taśmowych. Całkowicie elektronicznie kontrolowane procesy zgrzewania i odpuszczania. Nowa wersja „Basic” jest wysokiej jakości o stosunkowo niskiej cenie zgrzewarką iskrową. Wyposażona w potencjometr umożliwiający precyzyjne kontrolowanie temperatury odpuszczania. Na wyposażeniu nożyce.

HEDER – Viscat Fulgor, paw. 3, stoisko 41

66. ZSZYWACZE PNEUMATYCZNE BEA SERII 400 I 500 Z ELEKTRONICZNĄ SYGNALIZACJĄ

Zszywacze BeA zostały wyposażone w elektroniczny czujnik pustego magazynka uruchamiający sygnał dźwiękowy i świetlny w momencie, kiedy występuje konieczność doładowania zszywek. Rozwiązanie to opracowane i wykonane zostało przez BizeA na życzenie klientów.

BIZEA sp. z o.o., paw. 3A, stoisko 16